

**САВКОУТ****ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ****Грунтовка САВКОУТ Эон 014****ТУ 20.30.12-002-58933073-2022**

Грунтовка САВКОУТ Эон 014 поставляется комплектно: на 20 кг основы грунтовки – 4 кг кислотного разбавителя

Описание	представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы – суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы и кислотного разбавителя – смеси летучих органических растворителей с добавлением фосфорной кислоты. Поставляется комплектно: на 20 кг основы грунтовки – 4 кг кислотного разбавителя.	
Область применения	для противокоррозионной защиты поверхностей из стали, цветных металлов и сплавов, в том числе оцинкованных изделий, для защиты металла на межоперационный период хранения, а также вместо фосфатирования. Не удаляется перед сваркой, не влияет на свариваемость загрунтованных стальных конструкций	
Температура хранения и транспортирования, °С	от минус 40 до плюс 40	
Технические требования		
Цвет покрытия	красно-коричневый, серый или черный.	
Внешний вид покрытия	после высыхания грунтовка должна образовывать ровную полуматовую однородную пленку	
Массовая доля нелетучих веществ основы, %	54-58	
Плотность кислотного разбавителя при температуре (20,0 ± 0,5) °С, г/см³	0,882 – 0,887	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с, не менее	30-55	
Степень перетира основы, мкм, не более	40	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	0,75	
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50	
Адгезия покрытия, баллы, не более	1	
Стойкость покрытия к статическому воздействию 3 %-ного раствора NaCl при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	72	
Жизнеспособность при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24	

Указания по применению

Способ нанесения	кисть		
	установка безвоздушного распыления	Давление, бар	120-170
		Диаметр сопла, ''	0,015-0,019
	пневматическое распыление	Давление, бар	2-2,5 или согласно рекомендации производителя оборудования
Диаметр сопла, мм		1,5-2,0	
Температура нанесения, °С		от минус 10 °С до плюс 30 °С при влажности не выше 80%	
Условия нанесения	Нанесение эмали проводят при температуре окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 10 °С до плюс 30 °С и относительной влажности не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть выше точки росы как минимум на 3 °С. Запрещается нанесение эмали во время выпадения осадков или вероятности их выпадения в течение времени, необходимого для высыхания покрытия до ст.3 (по ГОСТ 19007)		
Подготовка поверхности	Металлическая поверхность, подлежащая окраске, должна быть очищена от окалины и ржавчины до степени 2 и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa2,5, Sa2 ,St3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1, в зависимости от условий дальнейшей эксплуатации. При эксплуатации в воде или погружении поверхность очищают до степени Sa2,5. Если нанесение финишного слоя производится позже максимально допустимого времени перекрытия после нанесения предыдущего слоя, то проводят проверку межслойной адгезии. При ее недостаточности обрабатывают поверхность шлифовальной машиной для придания шероховатости		
Подготовка эмали	перед применением основу грунтовки смешивают с кислотным разбавителем (комплект поставки) в массовом соотношении: на 100 частей основы – 20 частей кислотного разбавителя, после чего тщательно перемешивают и выдерживают 10-15 мин при температуре нанесения		
Разбавление	для регулирования вязкости, материал разбавляют растворителем САВКОУТ Ра-22 в количестве не более 5 % от массы готового продукта, при этом разбавление производят с шагом 1 %. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия		
Рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	для нанесения кистью		исходная вязкость, без разбавления
	для нанесения пневматическим распылением		20-30
	для нанесения безвоздушным распылением		исходная вязкость, без разбавления
Количество слоев	1-2		

Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки, мкм	15-25	
Рекомендуемая толщина мокрой пленки, мкм	65 мкм (соответствует 20 мкм сухой пленки). Данные приведены для неразбавленной грунтовки, при разбавлении растворителем, толщина мокрой пленки в приведенных соотношениях увеличивается	
Теоретический расход грунтовки (без учета потерь при нанесении) на один слой при толщине покрытия 20 мкм, г/м ²	77	
Очистка инструмента	ксилол, Р-4	
Время перекрытия (при толщине сухой пленки 80 мкм), ч	При температуре минус 10 °С – 24 При температуре плюс 5 °С – 15 При температуре плюс 10 °С – 10 При температуре плюс 15 °С – 6 При температуре плюс 20 °С – 4 При температуре плюс 30 °С – 3 Максимальный интервал перекрытия – не более 12 месяцев. Время высыхания и время межслойной сушки зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности и условий воздухообмена	
Выдержка готового покрытия до эксплуатации, сут, не менее	3, зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя	
Хранение		
Условия хранения	Основу грунтовки хранить в плотно закрытой таре, кислотный разбавитель хранить в плотно закрытой таре при температуре от минус 10 °С до плюс 30 °С вдали от источников тепла. Беречь от огня.	
Гарантийный срок хранения	гарантийный срок хранения основы грунтовки – 6 месяцев со дня изготовления, кислотного разбавителя – 12 месяцев со дня изготовления	
Требования безопасности		
Действие на организм человека и на окружающую среду	Грунтовка в неотвержденном состоянии является пожаровзрывоопасным и токсичным материалом, относится к 3 классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007	
Меры безопасности	При проведении работ с грунтовкой, а также после их окончания тщательно проветривать помещение. Запрещается курить и пользоваться открытым огнем. Беречь от огня.	

Настоящая информация не является нормативным документом!

Подробную информацию можно получить при обращении к специалистам ООО
 «САВКОУТ». Тел. 8(812) 640-33-43
 197348, г. Санкт-Петербург, пр-кт Богатырский, д. 12, литера А, помещ. 11Н, офис 26