

**САВКОУТ**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Эмаль САВКОУТ Эон 113
ТУ 20.30.12-002-58933073-2022

Эмаль САВКОУТ Эон 113 поставляется комплектно: на 18 кг основы эмали – 9 кг отвердителя.

Описание	Двухкомпонентная толстослойная усиленная эпоксидная эмаль, состоящая из основы - суспензии пигментов, наполнителей и специализированных добавок в растворе эпоксидной смолы и отвердителя аминного типа.		
Область применения	для противокоррозионной защиты внутренних поверхностей грузовых трюмов, внутренних и наружных поверхностей комингсов люков и люковых закрытий навалочных судов, для балластных цистерн забортной воды судов, не попадающих под действие Резолюции ИМО MSC.215(82). Покрытие, состоящее из одного слоя эмали САВКОУТ Эон 113 при толщине (350 ± 50) мкм, сохраняет защитные свойства не менее 15 лет при соблюдении технологического регламента, ТУ на внутреннее покрытие эмалью		
Температура хранения и транспортирования, °С		от минус 40 до плюс 40	
Технические требования			
Цвет покрытия	серый, красно-коричневый и других цветов по согласованию с Заказчиком. Оттенок не нормируется		
Внешний вид покрытия	после отверждения эмаль должна образовывать однородную полуглянцевую пленку без посторонних включений. Допускаются незначительная волнистость и шагрень		
Массовая доля нелетучих веществ основы, %, не менее			95
Условная вязкость основы по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с, не менее			15-50
Степень перетира основы, мкм, не более			50
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более			24
Толщина нестекающего мокрого слоя, мм, не менее			0,4
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (90 ± 2) °С, ч, не менее			72
Стойкость покрытия к статическому воздействию смеси бензина с толуолом при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее			48
Жизнеспособность при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее			1,5
Указания по применению			
Способ нанесения	кисть		
	установка безвоздушного распыления/ установка безвоздушного распыления с раздельной подачей	Давление, бар, не менее	200
		Диаметр сопла, ''	0,021-0,031

	При нанесении установками безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов допускается разогрев основы эмали и отвердителя до температуры 40 °С - 60 °С. При этом продолжительность разогрева не должна превышать 8 часов. Не допускается многократный, более двух раз, разогрев одного и того же материала	
Температура нанесения, °С	от плюс 5 °С до плюс 30 °С при влажности не выше 80%	
Условия нанесения	нанесение эмали проводят при температуре окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от плюс 5 °С до плюс 30 °С и относительной влажности не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть выше точки росы как минимум на 3 °С. Запрещается нанесение эмали во время выпадения осадков или вероятности их выпадения в течение времени, необходимого для высыхания покрытия до ст.3 (по ГОСТ 19007)	
Подготовка поверхности	металлическая поверхность, подлежащая окраске, должна быть очищена от окалины и ржавчины до степени 2 и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa2,5 по ГОСТ Р ИСО 8501-1	
Подготовка эмали	основу эмали и отвердитель, хранившиеся при температуре ниже плюс 15 °С, перед применением выдерживают при температуре выше плюс 15 °С не менее 24 ч, затем тщательно перемешивают. Основу эмали смешивают с отвердителем (комплект поставки) в массовом соотношении 2:1, тщательно перемешивают и выдерживают 10 мин при температуре нанесения	
Разбавление	при необходимости, производится разбавление эмали растворителем САВКОУТ Ра-24 при нанесении методом безвоздушного распыления в количестве 0 % - 8 % от массы готового к применению продукта, при нанесении кистью, валиком- не более 5 % от массы готового к применению продукта, при этом разбавление производят с шагом 1 %. Растворитель САВКОУТ Ра-24 добавляется только после смешения основы эмали и отвердителя	
Количество слоев	1	
Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки, мкм	300-400	
Рекомендуемая толщина мокрой пленки, мкм	368 мкм (соответствует 350 мкм сухой пленки). 316 мкм (соответствует 300 мкм сухой пленки)- 421 мкм (соответствует 400 мкм сухой пленки) Данные приведены для неразбавленной грунтовки, при разбавлении растворителем, толщина мокрой пленки в приведенных соотношениях увеличивается	
Теоретический расход эмали (без учета потерь при нанесении) на один слой при толщине покрытия 300-400 мкм, г/м²	411-547	
Теоретический расход эмали (без учета потерь при нанесении) на один слой при толщине покрытия 350 мкм, г/м²	479	
Очистка инструмента	САВКОУТ Ра-24, Р-4	
Выдержка готового покрытия до эксплуатации, сут, не менее	продолжительность полного отверждения покрытия после высыхания последнего слоя при относительной влажности воздуха не более 80% составляет: При температуре не ниже 18°С - не менее 7 суток, При температуре 10-18°С - не менее 10 суток, При температуре 5-10°С - не менее 14 суток и зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха,	

	толщины слоя
Хранение	
Условия хранения	Основу эмали хранить в плотно закрытой таре, отвердитель хранить в плотно закрытой таре при температуре от минус 10 °С до плюс 30 °С вдали от источников тепла. Беречь от огня.
Гарантийный срок хранения	гарантийный срок хранения основы эмали – 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя – 12 месяцев со дня изготовления
Требования безопасности	
Действие на организм человека и на окружающую среду	Эмаль в неотвержденном состоянии является пожаровзрывоопасным и токсичным материалом, относится к 3 классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007
Меры безопасности	При проведении работ с эмалью, а также после их окончания тщательно проветривать помещение. Запрещается курить и пользоваться открытым огнем. Беречь от огня.

Настоящая информация не является нормативным документом!

Подробную информацию можно получить при обращении к специалистам ООО
 «САВКОУТ». Тел. 8(812) 640-33-43
 197348, г. Санкт-Петербург, пр-кт Богатырский, д. 12, литера А, помещ. 11Н, офис 26